# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

### LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

Patent Number:

JP63287821.

Publication date:

1988-11-24

Inventor(s):

**IZAWA HIDEO** 

Applicant(s):

SHARP CORP

Requested Patent:

JP63287821

Application Number: JP19870123218 19870520

Priority Number(s):

IPC Classification:

G02F1/133

EC Classification:

Equivalents:

#### Abstract

PURPOSE:To prevent generation of defective sealing and defective conduction by extending a black matrix to the outside of a sealing resin and electrically connecting the extended end thereof to a power feed terminal provided on a 1st transparent substrate.

CONSTITUTION: The sealing resin 8 is provided on the extended part 4a of the black matrix and further the power fed terminal 9 is connected thereto. The extended part 4a of the black matrix is tightly stuck by vapor deposition to the inner side face of the 2nd transparent substrate 2 and is, therefore, prevented from being stripped from the inner side face of the 2nd transparent substrate 2. The generation of the defective sealing and defective conduction is thereby obviated and the yield and reliability of the liquid crystal display device are greatly improved.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

### 【일본공개특허공보 소63-287821호(1988.11.24) 1부】

598-36841

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

四公開特許公報(A)

昭63-287821

@Int\_Cl\_4 1/133

G 02 F

識別記号 305

庁内整理番号 7610-2H 7370-2H 母公開 昭和63年(1988)11月24日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

**9**発明の名称 液晶表示装置

> 创特 願 昭62-123218 昭62(1987)5月20日

②発

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

内

ープ株式会社 创出 弁理士 野河 信太郎 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

1. 発明の名称

液晶表示装置

1. 第1 透明基板に複数の絵素質係を点在させ、 透明基板に対向する第2透明基板にブラック マトリックスを形成しその上に絵素電極に対応す るカラーフィルターを点在させてさらに共通電極 を積層し、第1および第2透明基板の対向間酸に 液晶を封入して周囲をシール樹脂でシールしてな る液晶表示装置において、

ブラックマトリックスがシール樹脂外に延設さ れ、その延出端が、第1透明基板に設けられた給 質用端子と電気的に接続されてなることを特徴と する液晶表示装置。

3. 発明の詳細な説明

(イ)産業上の利用分野

この発明は液晶表示装置に関し、特に、液晶表 示装置の給電用端子の接続に関する。

(ロ) 従来の技術

従来の液晶表示装置は、同図のように、対向す 01と102とが設けられ、第1透明基板101 の内側面101aには、複数の絵素電極103が 点在して配設され、第2透明基板102の内側面 102aには、蒸着されたブラックマトリックス 104上に各絵素電極103に対応するカラーフ ィルター105が点在して配設され、その上に共 通電低106が費履されている。そして、透明基 板101と102の間に液晶107が封入されて ール樹脂108でシールされ、給電用端子10 9と共通電極106の延出部106aが導面材1 10で接続されている。

(ハ)発明が解決しようとする問題点

ところで、液晶表示装置では、第2透明基板1 0 2 に蒸着されたブラックマトリックス 1 0 4 の 上にカラーフィルター105を点在させて配設し た後は、カラーフィルター105が色変化等の劣 化をおこしやすいため強い洗浄がおこなえず、第 2 透明碁板 1 0 2 の内側面 1 0 2 a の汚れを完全 に除去することができないという制約がある。

このため、ブラックマトリックスト04とカラ ーフィルター105の上に共通電極106を積層 し、共通電極106の延出部106aの上からシ 一ル樹脂108と導電材110を設けると、汚む のため付着力が弱い共通電極106の延出部10 6 a と 年 2 活 明 基 板 1 0 2 の 内 側 面 1 0 2 a と の 間で剝離が生じ、シール樹脂108と導電材11 0が、共通関係106の延出部106aとどもに 第2透明基板102の内側面102aから剥がれ、 シール不良や、導通不良が発生するという問題が おきる.

この発明はかかる状況に鑑みなされたもので、 シール樹脂 1 0 8 のシール不良や、導電材 1 1 0 の導通不良が発生することのない液晶表示装置を 提供するものである。

(二)問題点を解決するための手段

この発明は、第1透明基板に複数の絵素電極を

#### (へ)実施例

以下実施例によりこの発明を詳細に説明するが、 これによりこの発明は限定されるものではない。 第1図はこの発明の液晶表示装置の一寒施例の 部分構成を示す断面図である。

この図において、1は第1透明基板、2は第1 透明基板に対向して設けられた第2透明基板、 1 a は第1 透明基板1の内側面、1 b は第2 透明 基板2の内側面である。3は第1透明基板1の内 側面しょに点在して配設された複数の絵葉磁極、 4 は第2透明基板2の内側面2 a に蒸着されたブ ラックマトリックス、4 a はブラックマトリック スの延出部、5は絵業電極3に対応してブラック マトリックス4上に点在して配設されたカラーフ ィルター、 6 はブラックマトリックス4とカラー フィルター5の上に積層された共通電極であり、 ブラックマトリックス4の延出部4aを除いて積 層されている。 7 は第1 透明基板 1 と第2 透明基 板2の間に封入された液晶、8は第1透明基板1 と第2透明甚板2とをシールするシール樹脂であ

- 5 -

点在させ、第1透明藝板に対向する第2週明瑟板 にブラックマトリックスを形成しその上に絵素電 極に対応するカラーフィルターを点在させてさら に共通電極を積層し、第1および第2透明基板の 対向間隙に液晶を封入して周囲をシール樹脂でシ ールしてなる液晶表示装置において、

ブラックマトリックスがシール樹脂外に延少さ れ、その延出端が、第1透明基板に設けられた給 電用端子と電気的に接続されてなることを特徴と している。

なお、ブラックマトリックスは金属薄膜から影 成されるが、Cr. Ni, Al等を材料として用い、 スパッター法、または真空蒸着法によって茲 さ れ、厚さ500~10000人に形成される。

ブラックマトリックスの延出部は、第2透明甚 板の内側面と蒸着等によって強力に貼着している ため、第2透明基板の内側面から剝がれることは なく、したがってシール不良や導張不良が発生す ることがない。

り、第1透明基板1の内側面1aとブラックマト リックス4の延出部4っとの間に設けられている。 9はシール樹脂 8 よりも外側の、第 1 透明基板 1 の内側面1aに設けられた給電用端子、10は準 電材であり、給電用端子9とブラックマトリック ス4の延出部4aとを接続している。

なお、第1週明基板1と第2週明基板2には、 コーニング社製、厚さ lasのパリウムほう珪酸ガ ラスからなるガラス板を用い、さらに、第2透明 基板2の内側面2 aには、ブラックマトリックス 4を、スパッター法によって Crを蒸着すること により、厚さ約3000~4000Aに形成している。

このような構成であれば、シール樹脂8と導質 材10が設けられたブラックマトリックス4の延 出郵4 a は、第2 透明基板2の内側面2 a と蒸着 によって強力に貼着しているため、第2透明基板 2の内側面2aから剝がれることがなく、したが ってシール不良や導通不良が発生することがない。 なお、ブラックマトリックス4の延出部4aの 上面の汚れは、共通電極6を積層した後であれば、

### 行開昭63=287821(3)

カラニフィルタェ 5 に色変化等の影響を与えず洗 かして除去できるため、ブラックマトリックス4 の延出部4 a と、シール樹脂 8 ならびに導電材 1 0 との結婚も強力である。

また、ブラックマトリックス4は金属薄膜からなっており、共通電極 6 とは十分に低い接触抵抗で導通状態となるため、液晶表示装置の作動は、導電材 1 0 を共通電極 6 に直接接続した場合と変わることはない

#### (ト)発明の効果

第1図はこの発明の液晶表示装置の一実施例の

部分情感を示す断面図、第2回は従来何の第1回 対応図である。

1 ……第1遇明悉板、

1 a……第1週明慕板の内側面、

2 … … 第 2 透明基板、

2 a … … 第 2 透明基板の内側面、

3 …… 給素電極、 4 … … ブラックマトリックス、

4 a……ブラックマトリックスの延出郵、

5 … … カラーフィルター、 8 … … 共通電極、

7 ……液晶、8 ……シール樹脂、

9 … … 给食用精子。 1 0 … … 薄質材。

代理人 弁理士 野 河 信太





